

## Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen

1. **Auftragsannahme**  
Durch die Auftragserteilung anerkennt der Besteller die folgenden Bedingungen, es sei denn, dass schriftlich davon abweichende Abmachungen getroffen wurden.
2. **Bestellungen**  
Bestellungen sollen, zum Vorteil beider Vertragspartner, schriftlich abgefasst werden und genaue Artikelbezeichnungen enthalten.
3. **Preise**  
Unsere Offert- und Katalogpreise sind freibleibend, sofern nicht ausdrücklich eine Gültigkeitsfrist vermerkt ist. Kurzfristige Preisänderungen können bewirkt werden durch: Kursänderungen, Zollerhöhungen, höhere Material- und Lohnkosten u.a.m. Es bleibt vorbehalten, dem Besteller jene Kosten zusätzlich zu belasten, die im Verlauf der Auftragsabwicklung durch derartige unvorhergesehene Ereignisse anfallen können. Die Bestellung und Verrechnung wird in der jeweiligen Landeswährung des Kunden abgerechnet!
4. **Zahlungsbedingungen**  
innert 10 Tagen rein netto, oder gemäss Vereinbarung, Mahnspesen nach Aufwand, Verzugszins 5,00%
5. **Unterlagen**  
Zeichnungen und andere Unterlagen, sowie unsere Offerten selbst, bleiben unser urheberrechtlich geschütztes Eigentum, das weder vervielfältigt, noch kopiert, noch an Dritte weitergegeben oder auf andere Art verwertet werden darf, es sei denn, dass wir dazu schriftlich unsere Einwilligung erteilen.
6. **Angaben**  
Leistungs-, Gewicht- und Massangaben sind, wenn von uns ausdrücklich bestätigt, verbindlich. Zu konstruktiven Änderungen, die nach unserem Ermessen die Güte der Lieferung nicht beeinträchtigen, sind wir ermächtigt. Eventuell erforderliche Genehmigungen sind vom Besteller selbst bei Elektrizitätswerken, Behörden usw. einzuholen.
7. **Versand**  
franko Domizil, inkl. Verpackung oder nach Vereinbarung
8. **Rückgabe, Umtausch**  
Rücksendungen zwecks Umtausch sind nur nach vorheriger Vereinbarung mit uns möglich. Es werden nur originalverpackte neuwertige Waren zurückgenommen. Die Verrechnung unserer Umtriebe bleibt vorbehalten. Der Käufer haftet für die Rücksendung. Konsignationslieferungen bleiben unser Eigentum, über das wir bis zur Bezahlung frei verfügen.
9. **Lieferfristen**  
Die angegebenen Lieferfristen sind unverbindlich, jedoch sind wir bestrebt, vereinbarte Termine einzuhalten. Lieferverzögerungen berechtigen nicht zum Rücktritt vom Kaufvertrag oder zu irgend einer Schadenersatzforderung. Von der Lieferpflicht sind wir entbunden durch: höhere Gewalt, Streik, Krieg, Betriebsstörungen usw. bei uns oder bei unseren Lieferfirmen.
10. **Reklamationen, Mängelrügen**  
Beanstandungen jeglicher Art sind innert 8 Tagen nach Warenerhalt schriftlich anzubringen. Andernfalls werden Ware und Rechnung als akzeptiert betrachtet.
11. **Garantie**  
Wir gewähren 1 Jahr Garantie auf die von uns gelieferten Geräte. Die Garantie beginnt mit dem Tag der Lieferung. Sie verlängert sich bei Anlagen oder Teilen zu Anlagen um die Zeit für Transport und Montage, höchstens jedoch um 3 Monate. In Zweifelsfällen hat der Käufer den Nachweis durch entsprechende Belege zu erbringen. Die Garantiefrist für während der Garantie ausgebesserte oder ersetzte Teile erlischt mit dem Ablauf der Garantiefrist der Ursprungslieferung. Die Garantie bezieht sich auf Mängel am Kaufgegenstand, die nachweisbar auf Materialfehler, fehlerhafte Bauart oder mangelhafte Ausführung zurückzuführen sind. Die schadhafte Teile bessern wir nach unserer Wahl entweder aus oder ersetzen sie durch andere. Alle über den Materialwert der Teile hinausgehende Kosten wie Monteurspesen, Arbeitszeit, Transport usw. gehen zu Lasten des Käufers. Glas- und Kunststoffteile und ähnliche leicht zerbrechliche Gegenstände, einschliesslich Lack- und Emailschäden, sowie Transportschäden sind von der Garantie ausgenommen.  
Ferner erlischt der Garantieanspruch  
a) durch Eingriffe von Drittpersonen, die dazu von uns nicht ermächtigt sind.  
b) bei fehlerhafter oder nachlässiger Behandlung oder zweckentfremdetem Gebrauch.  
c) durch Änderungen konstruktiver oder anderer Art, welche von uns nicht ausdrücklich gutgeheissen sind.  
d) bei unsachgemässer Montage oder bei Verwendung ungeeigneter Betriebsmittel.  
e) bei natürlichen Abnützungerscheinungen.  
f) bei schadhafte Fremdeinflüssen chemischer, elektrochemischer oder elektrischer Natur.  
g) bei schädlichen Witterungs- oder Natureinflüssen (z.B. Blitzschlag, Überschwemmung).  
h) wenn Originaltypenschilder fehlen.  
i) wenn die vereinbarten Zahlungsbedingungen nicht eingehalten werden.  
Alle weiteren Ansprüche auf Wandlung, Minderung und Schadenersatz sind ausgeschlossen. Insbesondere haften wir nicht für Schäden am Kühlgut und für alle anderen Schäden, die nicht am Lieferungsgegenstand selbst sind (Folgeschäden).
12. **Rechte**  
Der Verkäufer ist berechtigt, sämtliche Rechte aus dem Vertragsverhältnis, insbesondere alle Forderungen samt Eigentumsvorbehalt an eine Bank oder die Lieferfirma abzutreten. Der Kaufgegenstand nebst Zubehör geht erst nach vollständiger Bezahlung des Kaufpreises in das Eigentum des Käufers über. Der Verkäufer ist berechtigt, den Eigentumsvorbehalt im zuständigen Register auf Kosten des Käufers eintragen zu lassen.
13. **Erfüllungsort und Gerichtstand**  
ist für beide Teile Balsthal



Kälte-, Klima- und  
Energietechnik



Haushaltapparate



Gewerbe- und  
Industrieapparate